

**ENC: COTAÇÃO - Locação de caminhões PIPAS**

De: Compras e Contratos SAAEP

Para: ael@aelengenharia.com.br

Cópia:

Cópia oculta:

Assunto: ENC: COTAÇÃO - Locação de caminhões PIPAS

Enviada em: 23/06/2022 | 09:17

Recebida em: 23/06/2022 | 09:17

COTACAO Cam... .pdf 318.51
KB

Bom dia Luciano,
Conforme contato, segue para conhecimento

Atenciosamente,
Luis Carlos Mendes
Sector de Compras e Contratos
Email.: compras.contratos@saaep.com.br
Tel.: (94)

De: "Compras e Contratos SAAEP" <compras.contratos@saaep.com.br>

Enviada: 2022/06/22 14:53:11

Para: giovani.silva@aelengenharia.com.br

Assunto: COTAÇÃO - Locação de caminhões PIPAS

Senhores, bom dia

Solicitamos cotação de preços para Contratação de empresa para locação de caminhão pipa com as capacidades de 10.000 litros; 15.000 litros e 20.000 litros, caminhão limpa fossa e caminhão com hidrojateamento combinado, para atender as necessidades do Serviço Autônomo de Água e Esgoto de Parauapebas (SAAEP), no município de Parauapebas - Estado do Pará.

Mais informações estão no documento anexo.

Solicitamos ainda que a cotação seja direcionada ao SAAEP ou no e-mail: compras.contratos@saaep.com.br e tenha se possível validade de 90 dias, carimbo com CNPJ, assinatura de responsável, seja em papel timbrado e seja enviada em até 05 dias para cobrir o tempo de trâmite dos processos.

Atenciosamente,
Luis Carlos Mendes
Sector de Compras e Contratos
Email.: compras.contratos@saaep.com.br
Tel.: (94)

**RE: COTAÇÃO - Locação de caminhões PIPAS**

De: Compras e Contratos SAAEP

Para: pedro.oliveira@aelengenharia.com.br

Cópia:

Cópia oculta:

Assunto: RE: COTAÇÃO - Locação de caminhões PIPAS

Enviada em: 27/06/2022 | 15:24

Recebida em: 27/06/2022 | 15:24



Boa tarde Pedro;
Favor considerar Dezembro 2022

Atenciosamente,

Setor de Compras e Contratos**Email.:** compras.contratos@saaep.com.br**Tel.:** (94)

De: pedro.oliveira@aelengenharia.com.br
Enviada: 2022/06/27 12:23:00
Para: compras.contratos@saaep.com.br
Assunto: RE: COTAÇÃO - Locação de caminhões PIPAS

Não veio a informação da vigência do contrato.

Favor informar.

Cordialmente,

Pedro Ferreira Oliveira**Engenheiro de Planejamento**pedro.oliveira@aelengenharia.com.br

☎ 94 3346-8879 / 3352-1129

☎ 91 98121-9623

www.aelservicos.com.br

De: Compras e Contratos SAAEP <compras.contratos@saaep.com.br>
Enviada: segunda-feira, 27 de junho de 2022 11:05
Para: Giovanni Barbosa da Silva <giovani.silva@aelengenharia.com.br>; pedro.oliveira@aelengenharia.com.br
Assunto: RE: COTAÇÃO - Locação de caminhões PIPAS

Bom dia Senhores,
Ja temos alguma informação sobre o pedido de cotações de locação de caminhões pipas??

Atenciosamente,

Setor de Compras e Contratos**Email.:** compras.contratos@saaep.com.br**Tel.:** (94)

De: "Giovanni Barbosa da Silva" <giovani.silva@aelengenharia.com.br>

Enviada: 2022/06/22 15:06:26

Para: pedro.oliveira@aelengenharia.com.br

Cc: compras.contratos@saaep.com.br

Assunto: Re: COTAÇÃO - Locação de caminhões PIPAS

Prezado Pedro

Boa tarde

Segue para verificação o contato do Sr. Carlos Mendes (Saaep), o mesmo nos ler em cópia.

Giovani Silva

Controles Operacionais

[✉ giovani.silva@aelengenharia.com.br](mailto:giovani.silva@aelengenharia.com.br)

(94) 98404-9398

www.aelengenharia.com.br



Em 22/06/2022 14:53, Compras e Contratos SAAEP escreveu:

Senhores, bom dia

Solicitamos cotação de preços para Contratação de empresa para locação de caminhão pipa com as capacidades de 10.000 litros; 15.000 litros e 20.000 litros, caminhão limpa fossa e caminhão com hidrojateamento combinado, para atender as necessidades do Serviço Autônomo de Água e Esgoto de Parauapebas (SAAEP), no município de Parauapebas - Estado do Pará.

Mais informações estão no documento anexo.

Solicitamos ainda que a cotação seja direcionada ao SAAEP ou no e-mail: compras.contratos@saaep.com.br e tenha se possível validade de 90 dias, com CNPJ, assinatura de responsável, seja em papel timbrado e seja enviada em até 05 dias para cobrir o tempo de trâmite dos processos.

Atenciosamente,
Luis Carlos Mendes

Setor de Compras e Contratos

Email.: compras.contratos@saaep.com.br

Tel.: (94)

**Obra**

Locação de caminhão pipa com as capacidades de 10.000 litros; 15.000 litros e 20.000 litros, caminhão limpa fossa e caminhão com hidrojetamento combinado.

Bancos

SINAPI - 05/2022 - Pará
SICRO3 - 01/2022 - Pará

B.D.I.

29,68%

Encargos

Desonerado:
embutido nos
preços unitário dos
insumos de mão de
obra, de acordo
com as bases.

Orçamento Sintético

Item	Código	Banco	Descrição	Und	Quant.	Valor Unit	Valor Unit com BDI	Total
1	5901	SINAPI	CAMINHÃO PIPA 10.000 L TRUCADO, PESO BRUTO TOTAL 23.000 KG, CARGA ÚTIL MÁXIMA 15.935 KG, DISTÂNCIA ENTRE EIXOS 4,8 M, POTÊNCIA 230 CV, INCLUSIVE TANQUE DE AÇO PARA TRANSPORTE DE ÁGUA - CHP DIURNO. AF_06/2014	CHP	74.000,00	352,60	457,25	33.836.500,00
2	CP00015	Próprio	CAMINHÃO PIPA 15.000 L TRUCADO, PESO BRUTO TOTAL 23.000 KG, CARGA ÚTIL MÁXIMA 15.935 KG, DISTÂNCIA ENTRE EIXOS 4,8 M, POTÊNCIA 230 CV, INCLUSIVE TANQUE DE AÇO PARA TRANSPORTE DE ÁGUA - CHP DIURNO	CHP	6.000,00	380,47	493,39	2.960.340,00
3	CP00020	Próprio	CAMINHÃO PIPA 20.000 L TRUCADO, PESO BRUTO TOTAL 23.000 KG, CARGA ÚTIL MÁXIMA 15.935 KG, DISTÂNCIA ENTRE EIXOS 4,8 M, POTÊNCIA 230 CV, INCLUSIVE TANQUE DE AÇO PARA TRANSPORTE DE ÁGUA - CHP DIURNO	CHP	16.000,00	400,11	518,86	8.301.760,00
4	92106	SINAPI	CAMINHÃO PARA EQUIPAMENTO DE LIMPEZA A SUCCÃO, COM CAMINHÃO TRUCADO DE PESO BRUTO TOTAL 23000 KG, CARGA ÚTIL MÁXIMA 15935 KG, DISTÂNCIA ENTRE EIXOS 4,80 M, POTÊNCIA 230 CV, INCLUSIVE LIMPADORA A SUCCÃO, TANQUE 12000 L - CHP DIURNO. AF_11/2015	CHP	22.000,00	375,44	486,87	10.711.140,00
5	HJ00010	Próprio	CAMINHÃO HIDROJATO COMBINADO 10.000 L TRUCADO, PESO BRUTO TOTAL 23.000 KG, CARGA ÚTIL MÁXIMA 15.935 KG, DISTÂNCIA ENTRE EIXOS 4,8 M, POTÊNCIA 230 CV, INCLUSIVE TANQUE DE AÇO PARA TRANSPORTE DE ÁGUA - CHP DIURNO	CHP	6.000,00	531,26	688,94	4.133.640,00

Total sem BDI

Total do BDI

Total Geral

46.224.220,00

13.719.160,00

59.943.380,00

Pedro Ferreira Oliveira
Setor de Engenharia



Parauapebas – PA. de 21 de junho de 2022.

De: Setor de Contratos/Compras
Sr.: Bruno Rafael Bezerra Almeida

Para: Erghon Service Construtora

Ilmo. Sr.: Camila da Silva

ASSUNTO: SOLICITAÇÃO DE COTAÇÃO DE PREÇOS



Prezado S.r. (a),

Vimos por meio deste solicitar cotação de preços para locação de caminhão pipa com as capacidades de 10.000 litros; 15.000 litros e 20.000 litros, caminhão limpa fossa e caminhão com hidro jateamento combinado.

Solicitamos ainda que a cotação seja direcionada ao SAAEP e tenha se possível validade de 60 dias, carimbo com CNPJ, assinatura de um responsável, seja em papel timbrado e seja enviada em até 05 dias para cobrir o tempo de trâmite, conforme Termo de Referência em anexo.

Nos preços deverão estar inclusas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas, decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, materiais de consumo, inclusive combustível e outros necessários ao cumprimento integral do objeto contratado.

CAMINHÃO PIPA 10.000L, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 200CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 4x2, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, PBT 18 Toneladas, tanque em aço cap. 10.000L com guarda corpo superior, protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos, com capacidade de elevação de no min 50 metros, revestimento interno anticorrosivo no tanque d'água tornando-o apto para o transporte de água potável, dreno traseiro Ø 2" com válvula manual, visor de nível Ø 1" com mangueira transparente, mangueira Ø 1.1/2" x 20 m, em carretel especial construído em aço carbono de recolhimento manual, com bico/esguicho para abastecimento d'água.



Incluso: Motorista e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

CAMINHÃO PIPA 15.000L, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 230CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 6x4, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, PBT 26 Toneladas, tanque em aço cap. 15.000L com guarda corpo superior, protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos, com capacidade de elevação de no min 50 metros, revestimento interno anticorrosivo no tanque d'água tornando-o apto para o transporte de água potável, dreno traseiro Ø 2" com válvula manual, visor de nível Ø 1" com mangueira transparente, mangueira Ø 1.1/2" x 20 m, em carretel especial construído em aço carbono de recolhimento manual, com bico/esguicho para abastecimento d'água.

Incluso: Motorista e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

CAMINHÃO PIPA 20.000L, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 320CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 6x4, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, PBT 34 Toneladas, tanque em aço cap. 20.000L com guarda corpo superior, protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos, com capacidade de elevação de no min 50 metros, revestimento interno anticorrosivo no tanque d'água tornando-o apto para o transporte de água potável, dreno traseiro Ø 2" com válvula manual, visor de nível Ø 1" com mangueira transparente, mangueira Ø 1.1/2" x 20 m, em carretel especial construído em aço carbono de recolhimento manual, com bico/esguicho para abastecimento d'água.

Incluso: Motorista e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

CAMINHÃO LIMPA FOSSA, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 220CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 4x2, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, PBT 18 Toneladas, tanque de vácuo cap. 10.000 litros com estrutura reforçada interna com cintas e quebra ondas, pintura interna epóxi; Protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, Conjunto de bombeamento com acionamento mecânico pela tomada de força composto por bomba de vácuo de anel líquido com capacidade de deslocamento de ar de 13 m³/min e vácuo mínimo de 600mmhg e bomba de hidro jateamento com vazão de 200l/min e pressão min 250bar e sistema de interligação por chave direcionadora de 4 vias e mangueira de sucção de 4" com no mínimo 15m de comprimento

Incluso: Operador e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

Combinar

CAMINHÃO COM HIDROJATEAMENTO COMBINADO, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 200CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 4x2, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, sistema de hidro jateamento combinado possuindo as seguintes características: tanque reservatório com capacidade total de 9.000 litros, formato cilíndrico e tampos abaulados, sendo 600 litros para água limpa para refrigeração da bomba, 4.200 litros para jateamento e 4.200 litros para coleta de detritos, construído em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 de espessura 3,16" (4,76 mm) e reforçado externamente com cintas e viga "U3" laminada; Sistema de sucção: Bomba de vácuo 750 stander de anel líquido, com deslocamento de ar de 12,0 m³/minuto, pressão positiva de 1,5 KGF/CM² a 1.150 RPM; Sistema de acionamento: composto de polias e correias, com sistema de transmissão a partir de tomada de força e engate pneumática, acoplado na caixa de câmbio do próprio caminhão; Sistema de interligação: composto por chave direcionadora de fluxo (chave 3 vias), para alternância de vácuo ou pressão interligada a bomba e tanque, através de mangotes flexíveis de PVC de 3"; Sistema PBT 18 Toneladas, tanque em aço cap. 10.000L com guarda corpo superior, protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos, com capacidade de elevação de no min 50 metros, revestimento interno anticorrosivo no tanque d'água tornando-o apto para o transporte de água potável, dreno traseiro Ø 2" com válvula manual, visor de nível Ø 1" com mangueira transparente, mangueira Ø 1.1/2" x 20 m, em carretel especial construído em aço carbono de recolhimento manual, com bico/esguicho para abastecimento d'água.

Incluso: Operador e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

ORD	DESCRIÇÃO ITENS	UND	QTDE	UNT	TOTAL
1	CAMINHÃO PIPA 10.000l	HORA	74.000		
2	CAMINHÃO PIPA 15.000l	HORA	6.000		
3	CAMINHÃO PIPA 20.000l	HORA	16.000		
4	CAMINHÃO LIMPA FOSSA (10.000)	HORA	22.000		
5	CAMINHÃO HIDRO JATO COMBINADO (10.000)	HORA	6.000		

Desde já agradecemos pela contribuição.

Atenciosamente,

Recebi em: 21 / 06 / 22

Nome: _____
 Assinatura: Camila Leão
 Telefone: (063) 98460-8052



Erghon Service Construtora Eireli
 CNPJ: 28.396.397/0001-00
 Camila da Silva Leão
 CREA: 317706 DTO
 Engenheira Civil

Parauapebas – PA. de 21 de junho de 2022.

De: Setor de Contratos/Compras
Sr.: Bruno Rafael Bezerra Almeida

Para: Ita Projetos e Construção

Ilmo. Sr.: _____



ASSUNTO: SOLICITAÇÃO DE COTAÇÃO DE PREÇOS

Prezado S.r. (a),

Vimos por meio deste solicitar cotação de preços para locação de caminhão pipa com as capacidades de 10.000 litros; 15.000 litros e 20.000 litros, caminhão limpa fossa e caminhão com hidro jateamento combinado.

Solicitamos ainda que a cotação seja direcionada ao SAAEP e tenha se possível validade de 60 dias, carimbo com CNPJ, assinatura de um responsável, seja em papel timbrado e seja enviada em até 05 dias para cobrir o tempo de trâmite, conforme Termo de Referência em anexo.

Nos preços deverão estar inclusas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas, decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, materiais de consumo, inclusive combustível e outros necessários ao cumprimento integral do objeto contratado.

CAMINHÃO PIPA 10.000L, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 200CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 4x2, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, PBT 18 Toneladas, tanque em aço cap. 10.000L com guarda corpo superior, protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos, com capacidade de elevação de no min 50 metros, revestimento interno anticorrosivo no tanque d'água tornando-o apto para o transporte de água potável, dreno traseiro Ø 2" com válvula manual, visor de nível Ø 1" com mangueira transparente, mangueira Ø 1.1/2" x 20 m, em carretel especial construído em aço carbono de recolhimento manual, com bico/esguicho para abastecimento d'água.

Incluso: Motorista e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.



CAMINHÃO PIPA 15.000L, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 230CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 6x4, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, PBT 26 Toneladas, tanque em aço cap. 15.000L com guarda corpo superior, protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos, com capacidade de elevação de no min 50 metros, revestimento interno anticorrosivo no tanque d'água tornando-o apto para o transporte de água potável, dreno traseiro Ø 2" com válvula manual, visor de nível Ø 1" com mangueira transparente, mangueira Ø 1.1/2" x 20 m, em carretel especial construído em aço carbono de recolhimento manual, com bico/esguicho para abastecimento d'água.

Incluso: Motorista e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

CAMINHÃO PIPA 20.000L, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 320CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 6x4, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, PBT 34 Toneladas, tanque em aço cap. 20.000L com guarda corpo superior, protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos, com capacidade de elevação de no min 50 metros, revestimento interno anticorrosivo no tanque d'água tornando-o apto para o transporte de água potável, dreno traseiro Ø 2" com válvula manual, visor de nível Ø 1" com mangueira transparente, mangueira Ø 1.1/2" x 20 m, em carretel especial construído em aço carbono de recolhimento manual, com bico/esguicho para abastecimento d'água.

Incluso: Motorista e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

CAMINHÃO LIMPA FOSSA, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 220CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 4x2, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, PBT 18 Toneladas, tanque de vácuo cap. 10.000 litros com estrutura reforçada interna com cintas e quebra ondas, pintura interna epóxi; Protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, Conjunto de bombeamento com acionamento mecânico pela tomada de força composto por bomba de vácuo de anel líquido com capacidade de deslocamento de ar de 13 m³/min e vácuo mínimo de 600mmhg e bomba de hidro jateamento com vazão de 200l/min e pressão min 250bar e sistema de interligação por chave direcionadora de 4 vias e mangueira de sucção de 4" com no mínimo 15m de comprimento

Incluso: Operador e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

CAMINHÃO COM HIDROJATEAMENTO COMBINADO, perfeitas condições de uso, combustível a diesel, de cor branca, cabine avançada estendida, encosto para cabeça em todos os bancos, cinto de segurança em todos os bancos, Potência min. 200CV, com 4 cilindros em linhas, 5 (cinco) marchas a frente e uma a ré, com tração 4x2, freios a ar com tambores nas rodas dianteiras e traseiras, a suspensão dianteira molas parabólicas, amortecedores hidráulicos, telescópios de dupla ação, barra estabilizadora, sistema de hidro jateamento combinado possuindo as seguintes características: tanque reservatório com capacidade total de 9.000 litros, formato cilíndrico e tampos abaulados, sendo 600 litros para água limpa para refrigeração da bomba, 4.200 litros para jateamento e 4.200 litros para coleta de detritos, construído em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 de espessura 3,16" (4,76 mm) e reforçado externamente com cintas e viga "U3" laminada; Sistema de sucção: Bomba de vácuo 750 stander de anel líquido, com deslocamento de ar de 12,0 m³/minuto, pressão positiva de 1,5 KGF/CM2 a 1.150 RPM; Sistema de acionamento: composto de polias e correias, com sistema de transmissão a partir de tomada de força e engate pneumática, acoplado na caixa de câmbio do próprio caminhão; Sistema de interligação: composto por chave direcionadora de fluxo (chave 3 vias), para alternância de vácuo ou pressão interligada a bomba e tanque, através de mangotes flexíveis de PVC de 3"; Sistema PBT 18 Toneladas, tanque em aço cap. 10.000L com guarda corpo superior, protetores laterais e para-choque traseiro articulado conforme CONTRAN, bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos, com capacidade de elevação de no min 50 metros, revestimento interno anticorrosivo no tanque d'água tornando-o apto para o transporte de água potável, dreno traseiro Ø 2" com válvula manual, visor de nível Ø 1" com mangueira transparente, mangueira Ø 1.1/2" x 20 m, em carretel especial construído em aço carbono de recolhimento manual, com bico/esguicho para abastecimento d'água.

Incluso: Operador e ajudante, treinados e capacitados para os serviços deste equipamento.

ORD	DESCRIÇÃO ITENS	UND	QTDE	UNT	TOTAL
1	CAMINHÃO PIPA 10.000l	HORA	74.000		
2	CAMINHÃO PIPA 15.000l	HORA	6.000		
3	CAMINHÃO PIPA 20.000l	HORA	16.000		
4	CAMINHÃO LIMPA FOSSA (10.000)	HORA	22.000		
5	CAMINHÃO HIDRO JATO COMBINADO (10.000)	HORA	6.000		

Desde já agradecemos pela contribuição.

Atenciosamente,

Recebi em: 21 / 06 / 22

Nome: Plauto Matosinhos Castro

Assinatura: _____

Telefone: 31 9 9906-7809



Plauto Matosinhos Castro
Gerente de Engenharia
0004463736841/MG

PROPOSTA DE LOCAÇÃO DE EQUIPAMENTOS



LOCATÁRIO: SAAEP SERVIÇO DE ÁGUA E ESGOTO PARAUAPEBAS
CNPJ: 14.031.756/0001-02

LOCADOR: JC PROJETOS E CONSTRUÇÕES LTDA

CNPJ Nº: 26.770.408/0001-36

INSCRIÇÃO MUNICIPAL: 21499

ENDEREÇO COMPLETO: 137, SN, QUADRA 049, LOTE 009, LTO BEIRA RIO II, BAIRRO BEIRA RIO, PARAUAPEBAS -PA, CEP 68.515-000, BRASIL.

Telefone: 94-98812-1776

e-mail: orcamento@msprojectengenharia.com

Seguem preços, características e condições gerais para fornecimento do(s) seguinte(s) equipamento(s):

ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO	UND	QNTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	CAMINHÃO PIPA 10.00,00 LITROS	HORA	74.000	R\$ 140,00	R\$ 10.360.000,00
2	CAMINHÃO PIPA 15.00,00 LITROS	HORA	6.000	R\$ 210,00	R\$ 1.260.000,00
3	CAMINHÃO PIPA 20.00,00 LITROS	HORA	16.000	R\$ 300,00	R\$ 4.800.000,00
4	CAMINHÃO LIMPA FOSSA(10.000)	HORA	22.000	R\$ 240,00	R\$ 5.280.000,00
5	CAMINHÃO HIDRO JATO COMBINADO (10.000)	HORA	6.000	R\$ 210,00	R\$ 1.260.000,00
TOTAL GERAL					R\$ 22.960.000,00

Validade da proposta de 120 dias a partir da data de apresentação

Parauapebas-Pará 23 de Junho de 2022.

JC PROJETOS E
CONSTRUCOES
LTDA:26770408000136

Assinado eletronicamente no sistema de licitação nº 001/2022
CNPJ: 26.770.408/0001-36
Data: 2022.06.23 11:48:54 -03'00'

JC PROJETOS E CONSTRUÇÕES LTDA

CNPJ nº 26.770.408/0001-36

Jorge Henrique de Oliveira Santos

CPF nº 784.425.592-72

Diretor



MAPA DE APURAÇÃO DE PREÇOS - SETOR DE COMPRAS E CONTRATOS


Pesquisa de preços para contratação de empresa especializada em locação de caminhões pipa com as capacidades de: 10.000 litros, 15.000 litros e 20.000 litros, caminhão limpa fossa e caminhão com hidrojetamento combinado.

ITEM	ETAPAS	UND	QUANT	FONTE 1		FONTE 2		FONTE 3		VALORES ESTIMADOS	
				VALOR UNITÁRIO	TOTAL	VALOR UNITÁRIO	TOTAL	VALOR UNITÁRIO	TOTAL	VALOR MÉD. UNIT. (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	CAMINHÃO PIPA 10.000l	HORA	74.000	180,00	13.320.000,00	140,00	10.360.000,00	200,00	14.800.000,00	R\$ 173,33	R\$ 12.826.420,00
2	CAMINHÃO PIPA 15.000l	HORA	6.000	250,00	1.500.000,00	210,00	1.260.000,00	260,00	1.560.000,00	R\$ 240,00	R\$ 1.440.000,00
3	CAMINHÃO PIPA 20.000l	HORA	16.000	320,00	5.120.000,00	300,00	4.800.000,00	330,00	5.280.000,00	R\$ 316,67	R\$ 5.066.720,00
4	CAMINHÃO LIMPA FOSSA (10.000)	HORA	22.000	260,00	5.720.000,00	240,00	5.280.000,00	260,00	5.720.000,00	R\$ 253,33	R\$ 5.573.260,00
5	CAMINHÃO HIDRO JATO COMBINADO (10.000)	HORA	6.000	240,00	1.440.000,00	210,00	1.260.000,00	300,00	1.800.000,00	R\$ 250,00	R\$ 1.500.000,00
TOTAIS PARCIAIS					27.100.000,00		22.960.000,00		29.160.000,00		
				TOTAL GERAL							R\$ 26.406.400,00

Obs 1: O Total Geral Estimado para este procedimento licitatório foi obtido a partir da média aritmética simples, calculada utilizando os valores cotados para cada item, pelas fontes consultadas.

12 de setembro 2022

*FONTE 1: ERGHON SERVICE CONSTRUTORA EIRELI
*FONTE 2: JC PROJETOS E CONSTRUÇÕES LTDA - MS PROJECT
*FONTE 3: LOCAN LOCAÇÃO DE MAQUINAS


Arlindo Kajael Bezerra Almeida
Setor de Compras e Contratos
Port 043/2021 SAAEP